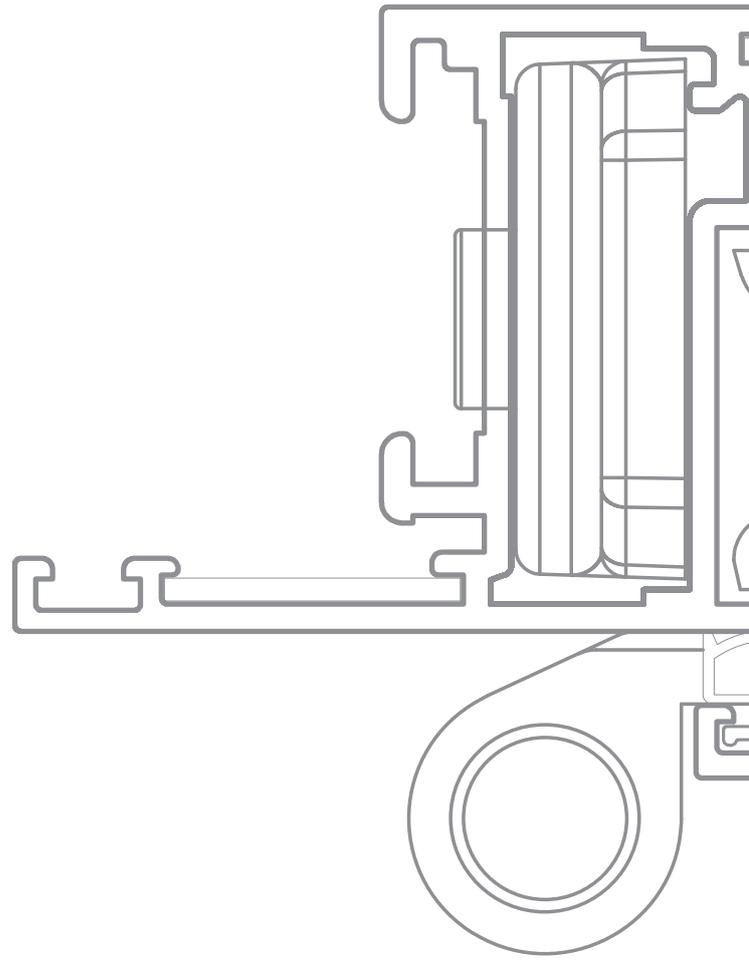
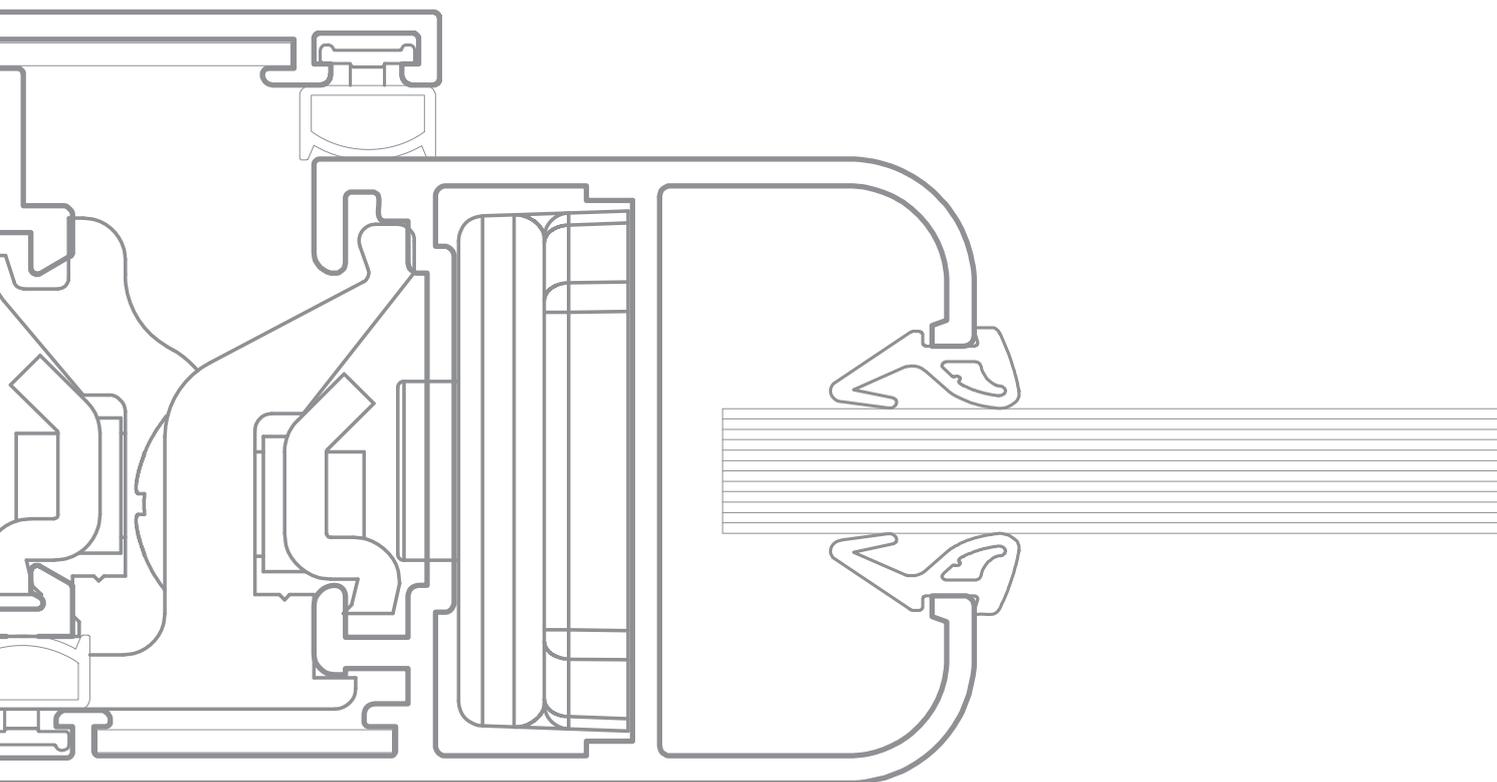


CX300

BOX e BATTENTI
BOXES and CASEMENTS







CX300

BOX e BATTENTI

BOXES and CASEMENTS





TWIN SYSTEMS

ARCHITETTURE IN ALLUMINIO



Gruppo A
Informazioni Generali
Informazioni Generali

Note Generali

General Notes

Gruppo B
Profili
Profiles

Elenco Profili
Profili Scala 1:1

Profiles List
Profiles Scale 1:1

Gruppo C
Accessori e Guarnizioni
Accessories and Gaskets

Elenco accessori
Elenco guarnizioni

List of Accessories
List of Window Gaskets

Gruppo D
Nodi
Main Sections

Sezioni principali
e Accessori
Sc. 1:1

Main Sections and
Accessories
Scale 1:1

Gruppo E
Tipologie
Types

Tipologie

Types



TWIN
SYSTEMS

ARCHITETTURE IN ALLUMINIO



Informazioni Generali
General Information

Gruppo A

Caratteristiche Alluminio
Descrizione Tecnica sistema

Aluminium Characteristics
Technical Description



PESO PROFILATI

Il peso indicato è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze di spessore e dimensionali dei profilati (NORMA UNI EN 12020-2)

LEGA DI ESTRUSIONE

I profilati sono estrusi in lega EN-AW-6060 (UNI EN 573/3)

DIMENSIONI DEI PROFILATI

Le dimensioni indicate sono quelle teoriche, potranno quindi variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (norma UNI EN 12020-2). Questa variabilità che interessa tutti i profilati, può influire, anche se minimamente, sulle dimensioni di taglio e quindi finali del serramento. Anche la verniciatura, aumentando gli spessori, contribuisce a far variare la dimensione dei profilati e, particolarmente, riduce lo spazio nelle sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori.

DIMENSIONI DI TAGLIO E LAVORAZIONI

Le dimensioni teoriche di taglio e le quote delle lavorazioni indicate nel presente catalogo sono esatte, ovvero matematicamente corrette, in certi casi dovranno, nella pratica, essere adattate in base alla precisione ed al tipo di impostazione delle misure delle macchine utilizzate. È pertanto consigliabile nei primi lavori o nel caso di importanti quantità di serramenti effettuare delle campionature di prova.

PROTEZIONE SUPERFICIALE

Al fine di limitare i processi di corrosione filiforme è importante applicare le seguenti regole:

- ◆ Utilizzare accessori di assemblaggio in alluminio
- ◆ Utilizzare viti in acciaio inox
- ◆ Proteggere le parti tagliate e lavorate con prodotti idonei
- ◆ Evitare ristagni di condense all'interno dei profilati.

Per la realizzazione di serramenti è necessario attenersi alla tecnologia costruttiva e utilizzare le guarnizioni e gli accessori originali riportati sul catalogo tecnico e al rispetto delle norme, prescrizioni e raccomandazioni vigenti. L'osservanza di quanto sopra determina la garanzia. Su queste basi sono stati realizzati campioni che, collaudati in laboratorio hanno ottenuto i risultati indicati nelle certificazioni. Per il buon funzionamento e la durata degli infissi realizzati con profilati ed accessori del sistema, è necessario effettuare alcune semplici operazioni:
una buona pulizia, eliminando residui di calce, cemento e/o altro. È consigliabile peraltro proteggere il manufatto sino al momento della messa in esercizio, lubrificare con olio o grasso neutri le parti in movimento e gli organi di chiusura, controllare il corretto serraggio delle viti e dei grani, controllare gli assetti, registrandoli laddove sono previste regolazioni. Si raccomanda di effettuare queste operazioni almeno con cadenza semestrale. In caso di funzionamento anomalo di qualche componente, evitare assolutamente interventi atti a modificarne le caratteristiche e la sostituzione con ricambi non originali. Ci sembra utile ricordare che interventi di regolazione e/o sostituzione, con particolare riferimento ai meccanismi per oscillo-battente, andranno eseguiti da personale specializzato. Si raccomanda inoltre, in occasione delle operazioni di pulizia, di non utilizzare detergenti che possano deteriorare i trattamenti superficiali, escludendo tassativamente acidi, solventi, materiali abrasivi, spazzole metalliche o comunque in grado di scalfire le superfici, pagliette metalliche e altro.

WEIGHT OF PROFILES

The weight indicated is the theoretical one and may vary depending on the thickness and dimensional tolerances of the profiles (STANDARD UNI EN 12020-2)

EXTRUSION ALLOY

The profiles are made of extrusion alloy EN-AW-6060 (UNI EN 573/3)

DIMENSIONS OF PROFILES

The dimensions indicated are the theoretical ones; they may vary depending on the extrusion dimensional tolerances (STANDARD UNI EN 12020-2). This variability, which affects all the profiles, can affect, even if minimally, the cutting size and, therefore, the final size of the window. Also the coating, increasing the thickness, affects the size of the profiles and, in particular, reduces the space in the housing of window gaskets and accessories.

CUTTING AND TOOLING DIMENSIONS

The theoretical cutting and tooling sizes indicated in this catalogue are accurate, that is, they are mathematically correct. In practice, in some cases they may need to be adapted to take into consideration the precision and dimensional settings of the machines used. We therefore recommend that test samples be made in the first jobs or in the case of large quantities of windows.

SURFACE PROTECTION

The rules below should be followed to limit filiform corrosion phenomena:

- ◆ Use aluminium assembly accessories
- ◆ Use stainless steel screws
- ◆ Use appropriate products to protect cut and tooled parts.
- ◆ Prevent condensation from accumulating inside the profiles.

When making the windows, comply with the construction technology, use original window gaskets and accessories as listed in the technical catalogue and comply with applicable standards, provisions and recommendations. Non-compliance with the above rules invalidates the warranty. Samples have been made on these bases that, tested in the laboratory, have obtained the results indicated in the certifications. Some simple actions are necessary for the proper functioning and durability of window frames made with the system's profiles and accessories: good cleaning, eliminating traces of lime, cement, etc.

The product should be protected until the time of installation, lubricate moving parts and closing devices with neutral oil or grease, check that the screws and grub screws are tightened, check the trims, adjusting them where necessary. These operations should be carried out at least once every six months. Should any component not function correctly, do nothing to modify its characteristics and do not use non-original spare parts. Remember that adjustments and/or replacements, with special reference to tilt&turn mechanisms, must be carried out by specialized personnel. During cleaning operations, detergents that can damage surface treatments - e.g. acids, solvents, abrasive materials, metal brushes or in any case able to scratch the surfaces, steel wool, etc. - should not be used.



TWIN
SYSTEMS

ARCHITETTURE IN ALLUMINIO



Profili
Profiles

Gruppo B

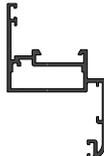
Elenco Profili
Profili Scala 1:1

Profiles List
Profiles Scale 1:1



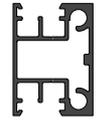
CX30.102				Tavola 02
Telaio / anta				
Peso	kg/ml.	0.610		
Jx	3.10 cm ⁴	Wx 2.03 cm ³		
Jy	3.09 cm ⁴	Wy 1.10 cm ³		

CX30.527				Tavola 02
Fermavetro				
Peso	kg/ml.	0.235		
Jx	00.00 cm ⁴	Wx 0.00 cm ³		
Jy	0.00 cm ⁴	Wy 0.00 cm ³		

CX30.120				Tavola 02
Telaio a Z				
Peso	kg/ml.	0.650		
Jx	4.41 cm ⁴	Wx 2.31 cm ³		
Jy	4.14 cm ⁴	Wy 1.39 cm ³		

CX30.613				Tavola 03
Angolo				
Peso	kg/ml.	0.650		
Jx	2.38 cm ⁴	Wx 1.63 cm ³		
Jy	2.38 cm ⁴	Wy 1.63 cm ³		

CX30.132				Tavola 02
Telaio ad L				
Peso	kg/ml.	0.428		
Jx	1.90 cm ⁴	Wx 1.06 cm ³		
Jy	1.21 cm ⁴	Wy 0.53 cm ³		

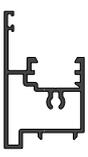
CX30.614				Tavola 03
Traverso per angolo				
Peso	kg/ml.	0.912		
Jx	3.88 cm ⁴	Wx 2.12 cm ³		
Jy	6.46 cm ⁴	Wy 2.29 cm ³		

CX30.203				Tavola 03
Anta infilare				
Peso	kg/ml.	0.602		
Jx	3.00 cm ⁴	Wx 1.78 cm ³		
Jy	3.11 cm ⁴	Wy 1.11 cm ³		

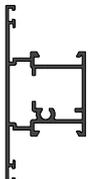
CX45.620				Tavola 03
Ovalina mm. 50 x 10				
Peso	kg/ml.	0.364		
Jx	3.88 cm ⁴	Wx 2.12 cm ³		
Jy	6.46 cm ⁴	Wy 2.29 cm ³		

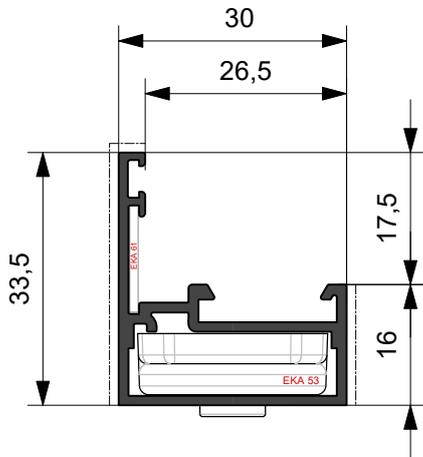
CX30.204				Tavola 03
Anta ad L infilare				
Peso	kg/ml.	0.424		
Jx	1.96 cm ⁴	Wx 1.31 cm ³		
Jy	1.09 cm ⁴	Wy 0.70 cm ³		

R 3554				Tavola 03
Antina zanzariera				
Peso	kg/ml.	0.224		
Jx	00.00 cm ⁴	Wx 0.00 cm ³		
Jy	0.00 cm ⁴	Wy 0.00 cm ³		

CX30.304				Tavola 02
Riporto centrale				
Peso	kg/ml.	0.675		
Jx	3.02 cm ⁴	Wx 1.79 cm ³		
Jy	4.02 cm ⁴	Wy 1.30 cm ³		

CX30.405				Tavola 03
Fascia ad infilare				
Peso	kg/ml.	0.672		
Jx	1.04 cm ⁴	Wx 1.31 cm ³		
Jy	8.06 cm ⁴	Wy 2.51 cm ³		

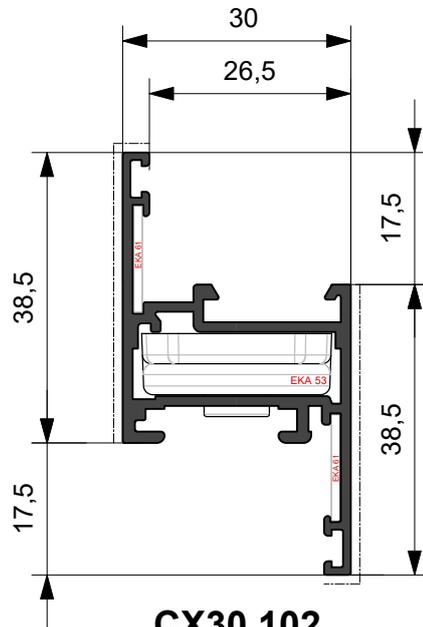
CX30.408				Tavola 02
Anta a T / Traverso				
Peso	kg/ml.	0.801		
Jx	3.26 cm ⁴	Wx 1.81 cm ³		
Jy	6.01 cm ⁴	Wy 1.76 cm ³		



CX30.132

0.428 Kg/ml

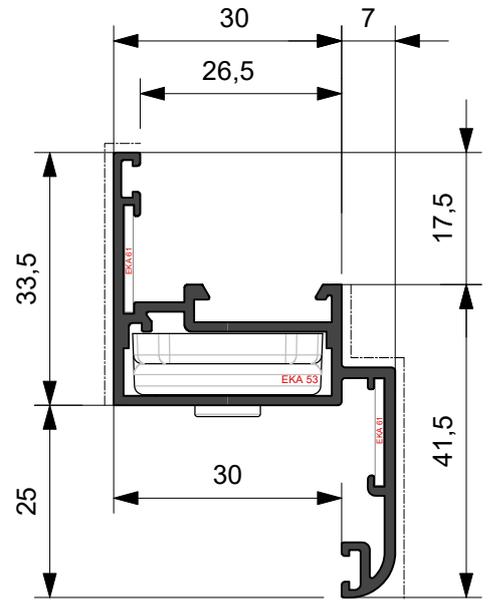
--- mm. 51



CX30.102

0.610 Kg/ml

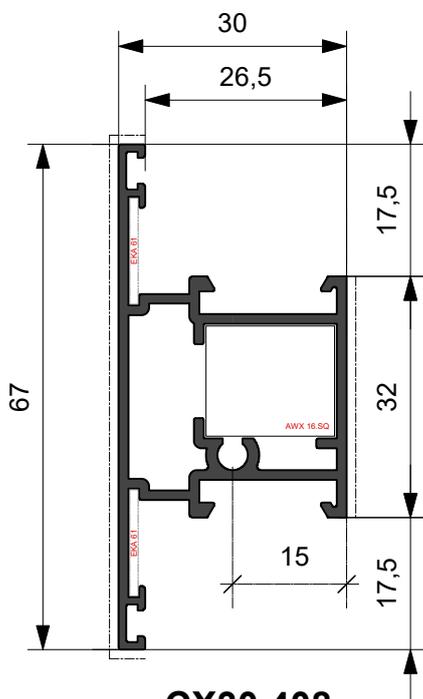
--- mm. 84



CX30.120

0.615 Kg/ml

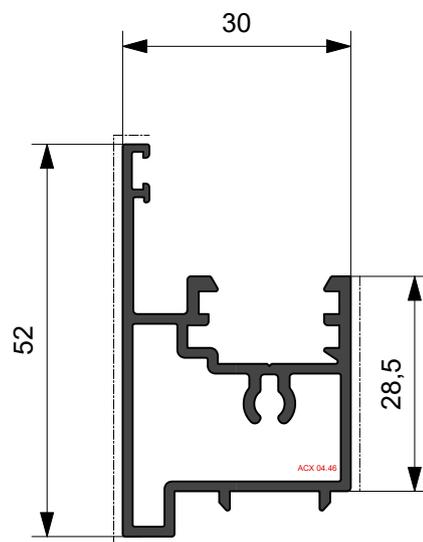
--- mm. 90



CX30.408

0.801 Kg/ml

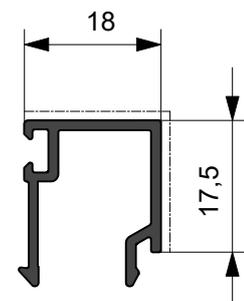
--- mm. 106



CX30.304

0.675 Kg/ml

--- mm. 91



CX30.527

0.235 Kg/ml

--- mm. 36

Profilato
CX30.102
CX30.120
CX30.132
CX30.408

Squadretta interna a bottone
EKA 53
EKA 53
EKA 53
AWX 16.SQ

Squadretta allineamento	
Esterna	Interna
EKA 61	EKA 61
EKA 61	EKA 61
EKA 61	
EKA 61	



TWIN
SYSTEMS

ARCHITETTURE IN ALLUMINIO



Accessori
Accessories

Gruppo C

Elenco Accessori
Elenco Guarnizioni

List of Accessories
List of Gaskets



Codifica finiture superficiali accessori

In fase di ordine aggiungere agli accessori di seguito riportati, ove previste, le seguenti codifiche superficiali :

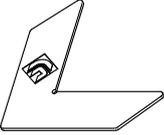


SIGLA	DESCRIZIONE
NEOPA	VERNICIATO NERO OPACO
R9010	VERNICIATO BIANCO
R1013	VERNICIATO AVORIO
R6005	VERNICIATO VERDE
R9005	VERNICIATO NERO LUCIDO
R8017	VERNICIATO MARRONE
G6360	VERNICIATO VERDE GOTICO
G9420	VERNICIATO GRIGIO GOTICO
G3976	VERNICIATO MARRONE GOTICO
VEARG	VERNICIATO ARGENTO
VSCRA	VERDE SCURO RAGGRINZITO
MARAG	MARRONE RAGGRINZITO
KANFU	CANNA DI FUCILE GOLDFINISH
KRAME	RAME GOLDFINISH
KINOX	INOX LUCIDO GOLDFINISH
KSATI	INOX SATINATO GOLDFINISH
KGOLD	GOLD GOLDFINISH
KANTIC	OTTONE ANTICO GOLDFINISH
ARGENT	NEW ARGENTO
BRONZ	NEW BRONZO

Esempio :

ACX.02.01 - R9010 Cerniera verniciata bianco Ral 9010



<p>EKA.53</p> <p>Descrizione Squadretta in alluminio pressofuso (25 mm. x 8,1 mm.)</p>		<p>ARX.03.06</p> <p>Descrizione Cremonese Interasse 84 - 92 - 104</p>	
<p>EKA.61</p> <p>Descrizione Squadretta di allineamento anta</p>		<p>ARX.03.07</p> <p>Descrizione Cremonese con chiave Interasse 84 - 92 - 104</p>	
<p>AWX.16.SQ</p> <p>Descrizione Squadretta in alluminio pressofuso (17.5 mm. x 15 mm.)</p>		<p>ACX.03.12</p> <p>Descrizione Terminale asta</p>	
<p>ACX.45.SQ</p> <p>Descrizione Cavallotto per CX30.614</p>		<p>ACX.03.14</p> <p>Descrizione Incontro asta doppio</p>	
<p>ACX.02.01</p> <p>Descrizione Cerniera a montaggio rapido preassemblata a 2 ali</p>		<p>ACX.03.15</p> <p>Descrizione Ferma anta</p>	
<p>ACX.02.02</p> <p>Descrizione Cerniera a montaggio rapido preassemblata a 2 ali per 3° anta</p>		<p>ACX.03.17</p> <p>Descrizione Innesti cremonese</p>	
<p>ACX.02.05</p> <p>Descrizione Cerniera per vasistas apertura singola 30°</p>		<p>ACX.03.18</p> <p>Descrizione Terminali astina</p>	
<p>ACX.03.01</p> <p>Descrizione Cricchetto in alluminio fissaggio con piastrine</p>		<p>ACX.03.70</p> <p>Descrizione Catenaccio a comando diretto Sirio</p>	
<p>ARX.03.02</p> <p>Descrizione Maniglia a tavellino</p>		<p>ACX.04.46</p> <p>Descrizione Tappo di riporto per profilo CX30.304</p>	



ACX.04.47N	
Descrizione Tappo in NYLON per angolo profilo CX30.613 Colore NERO	

ACX.04.47B	
Descrizione appo in NYLON per angolo profilo CX30.613 Colore BIANCO	

ACX.04.48	
Descrizione Distanziale persiana per doppia ovalina 50 x 10	

ARX.06.01	
Descrizione Registro Universale	

ARX.06.02	
Descrizione Piastrina Registro Universale	

ARX.06.03	
Descrizione Grano per registro ARX.06.02	

ACX.06.04	
Descrizione Registro Z/P	

ARX.06.08	
Descrizione Regolo mobile da mm.15	

ARX.06.09	
Descrizione Regolo mobile da mm. 20	

ARX.06.10	
Descrizione Regolo mobile da mm. 30	

ACX.10.03	
Descrizione Guarnizione di battuta a scatto	

ARX.10.04	
Descrizione Guarnizione di battuta ad infilo	

ARX.10.12	
Descrizione Guarnizione vetro interna spessore 3 - 4 mm.	

ARX.10.13	
Descrizione Guarnizione vetro interna spessore 5 - 6 mm.	

ARX.10.14	
Descrizione Guarnizione vetro interna spessore 7 - 8 mm.	



TWIN
SYSTEMS

ARCHITETTURE IN ALLUMINIO



Nodi
Main Sections

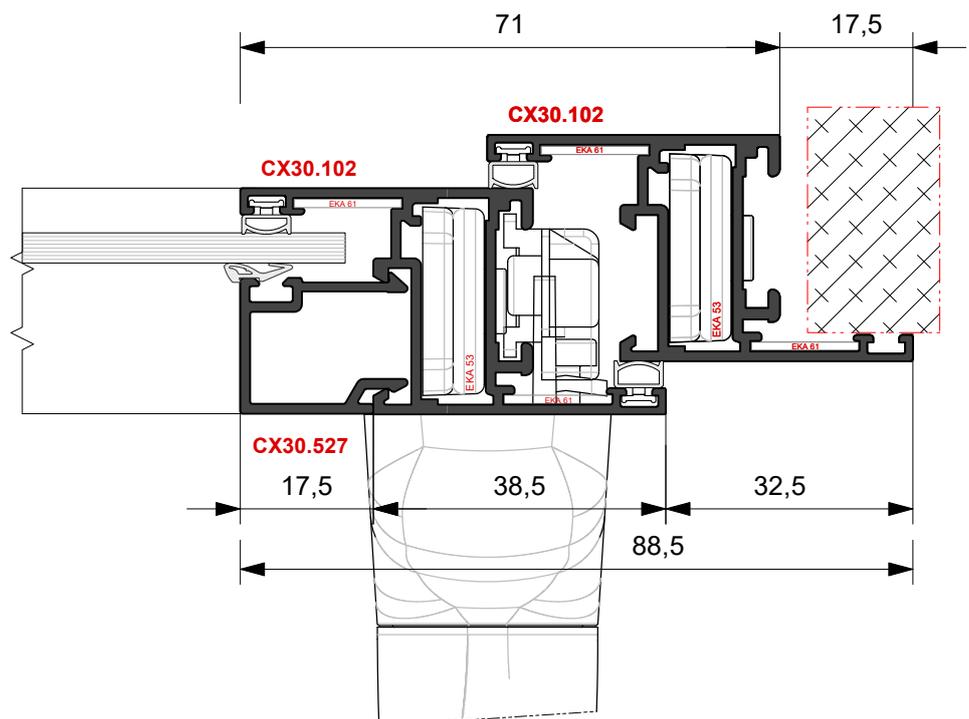
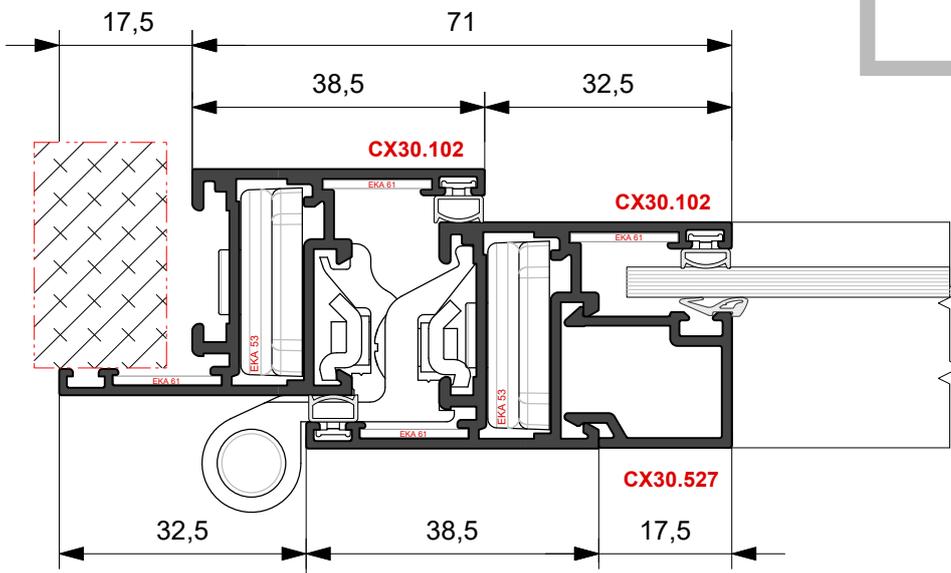
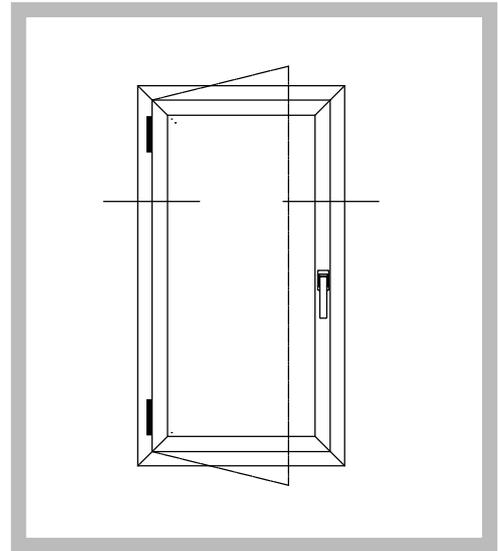
Gruppo D

Sezioni principali
e Accessori
Sc. 1:1

*Main Sections and
Accessories
Scale 1:1*

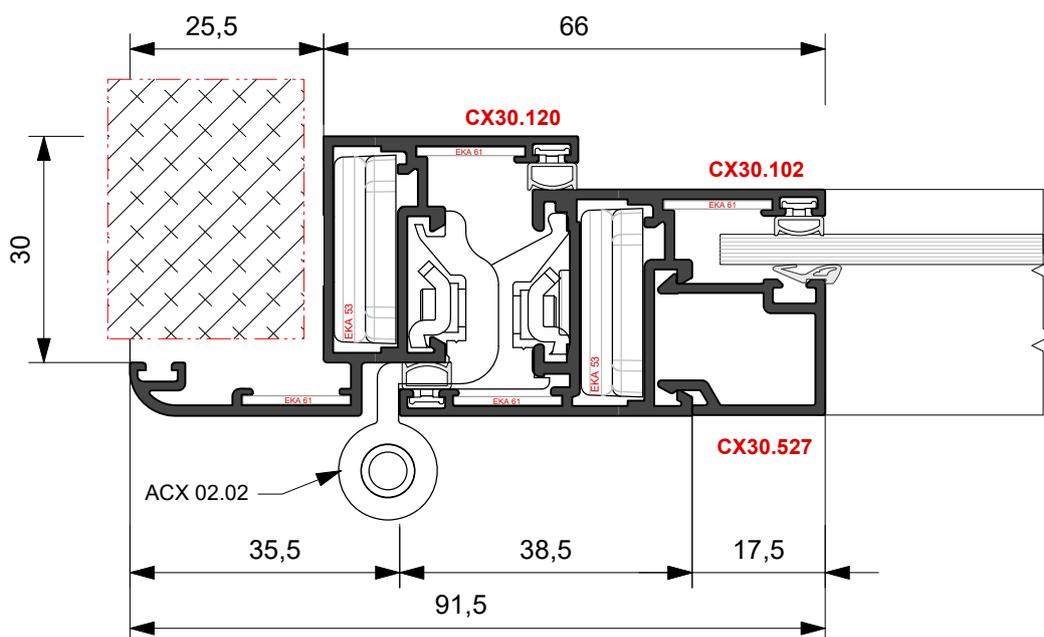
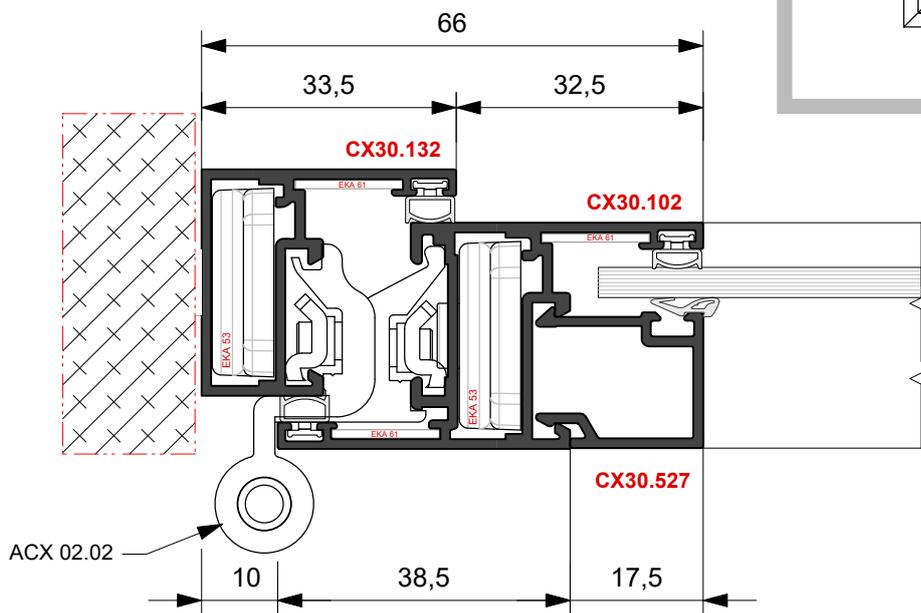
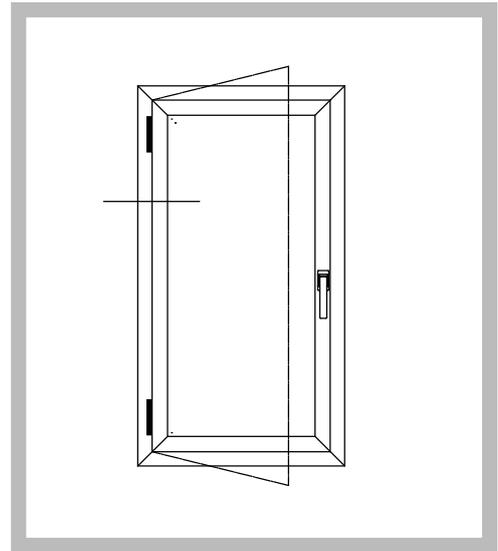


FINESTRA AD 1 ANTA



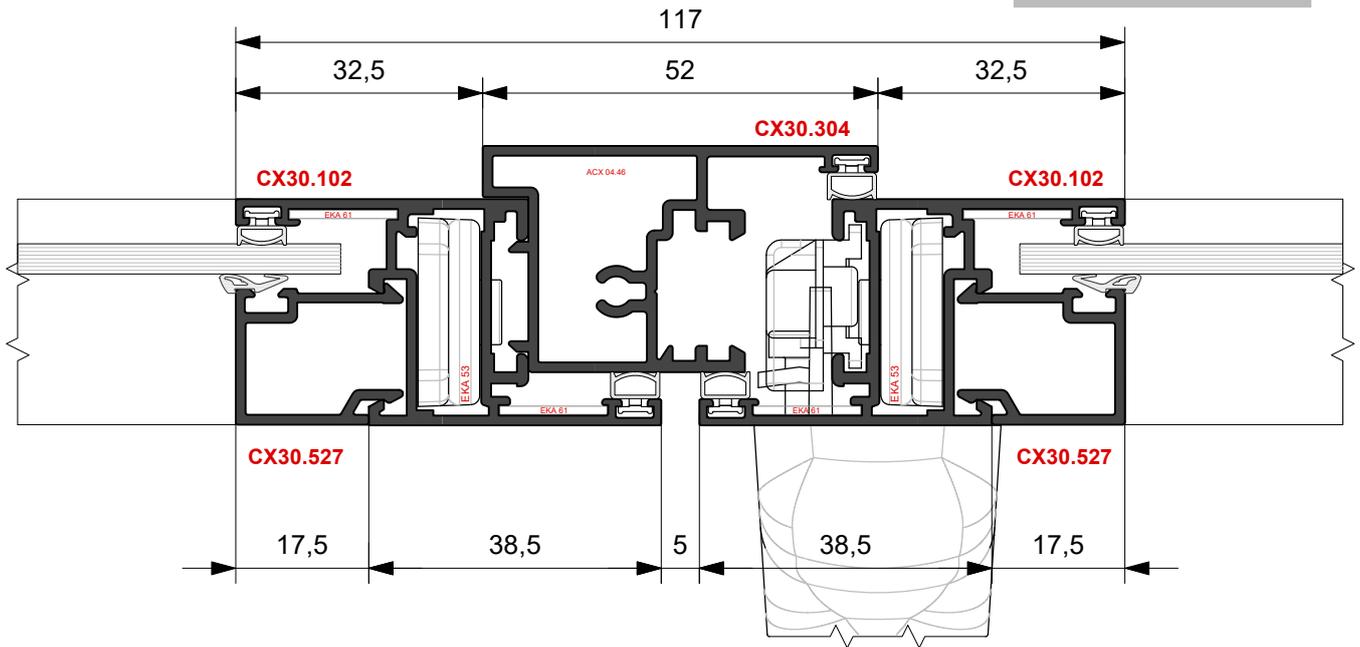
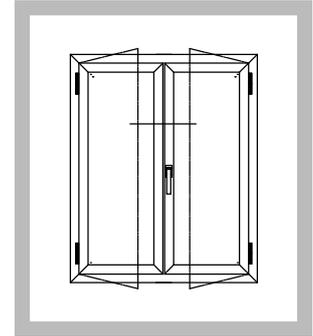


FINESTRA AD 1 ANTA

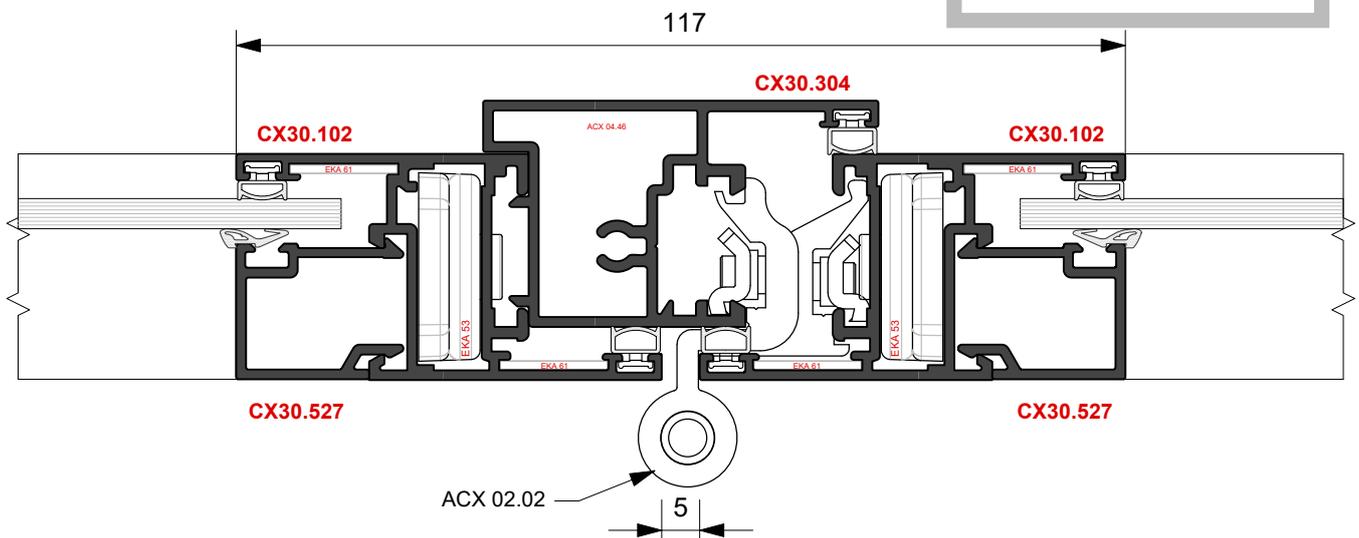
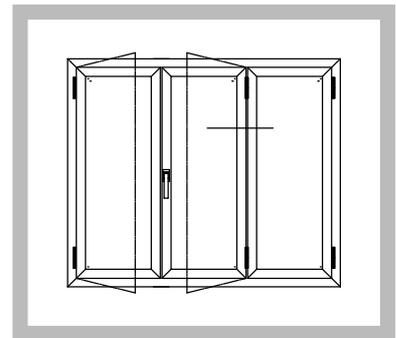


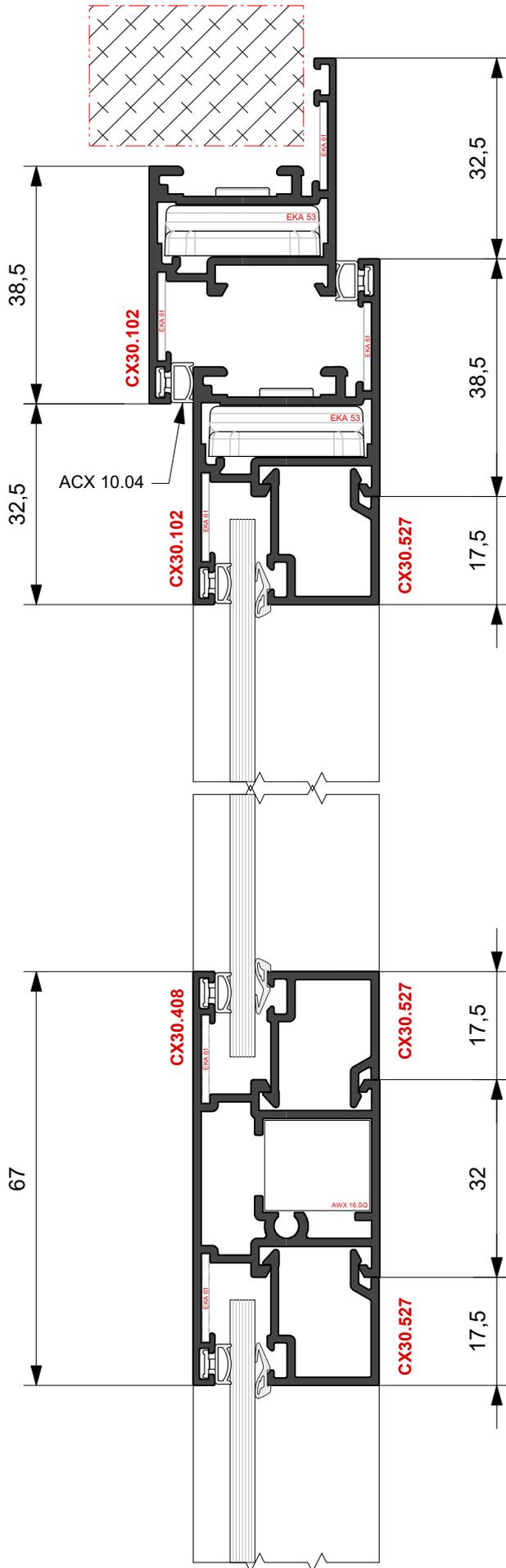


FINESTRA AD 2 ANTE

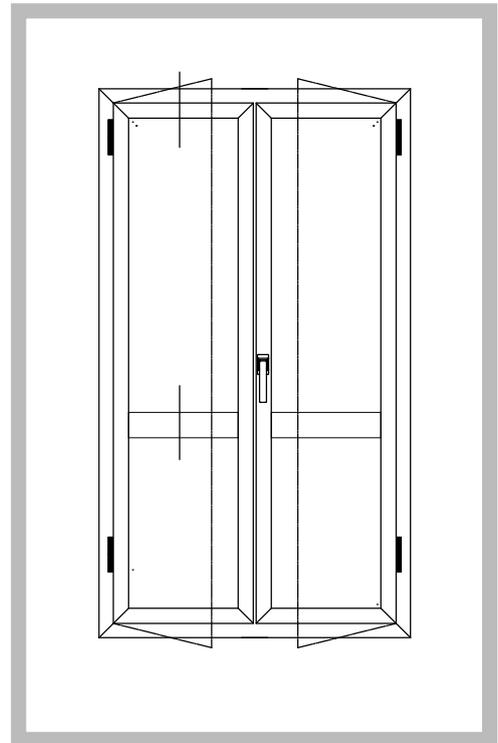


FINESTRA AD 3 ANTE



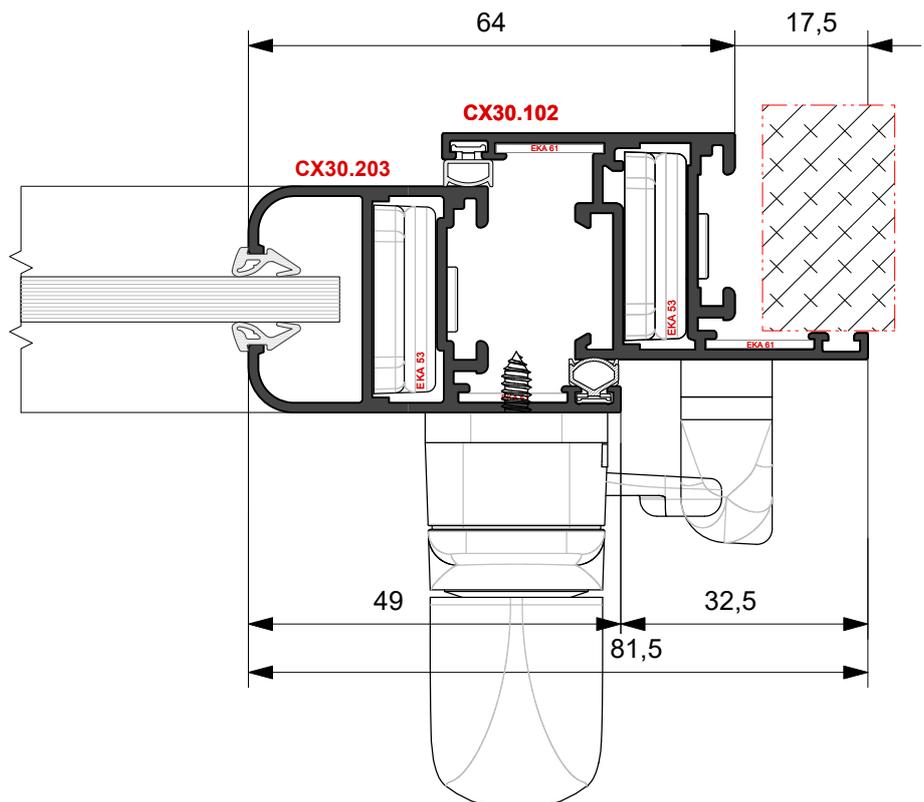
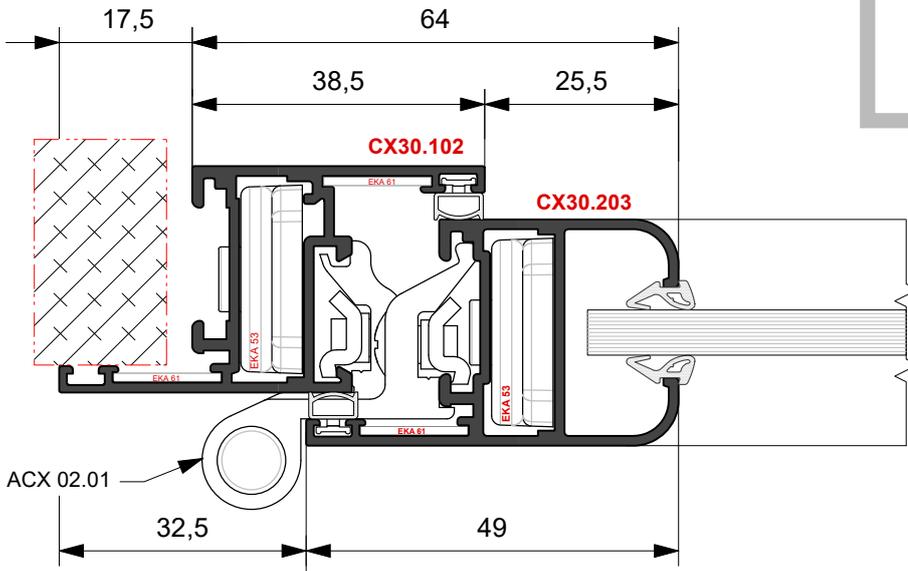
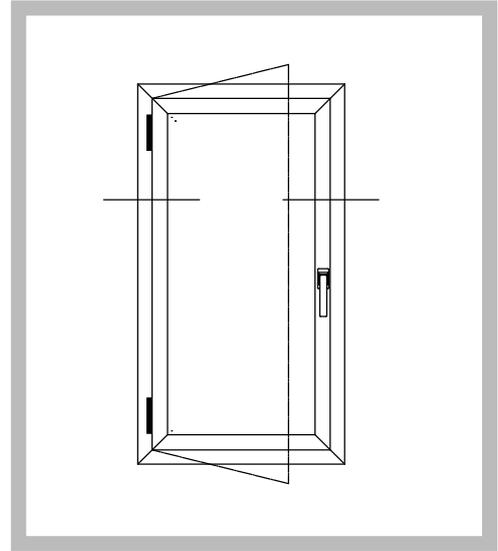


PORTA BALCONE
A 2 ANTE



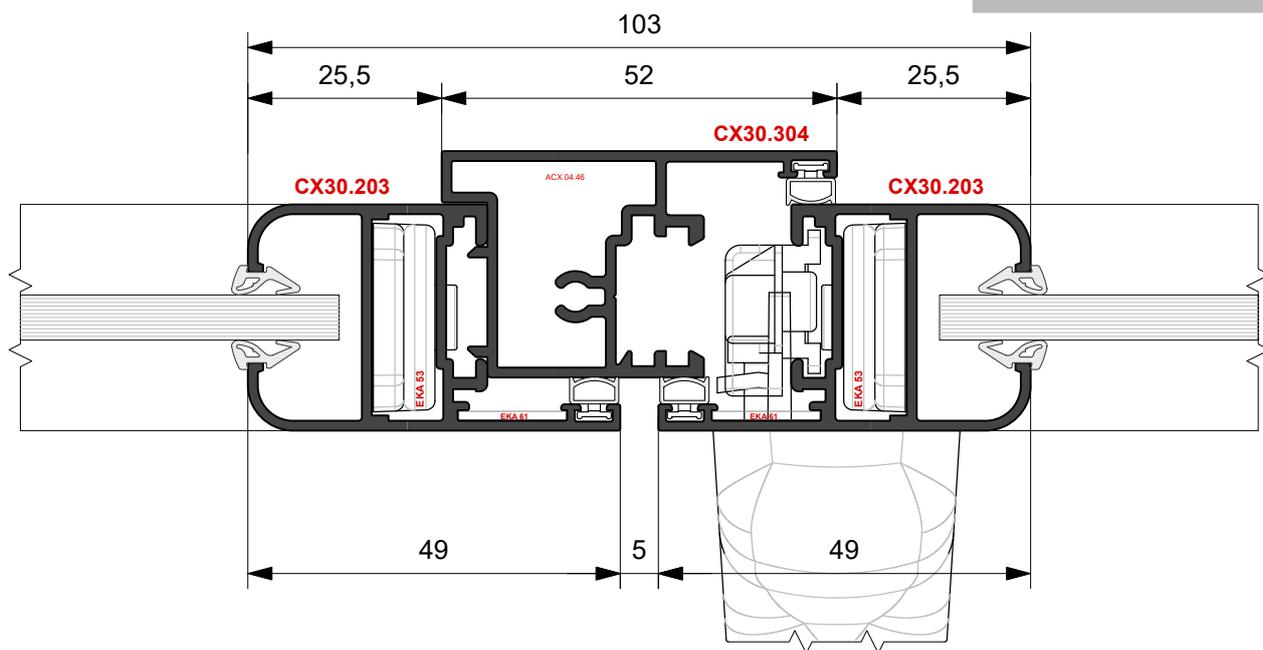
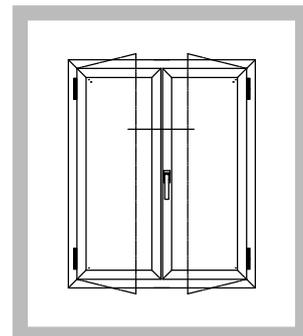


FINESTRA AD 1 ANTA

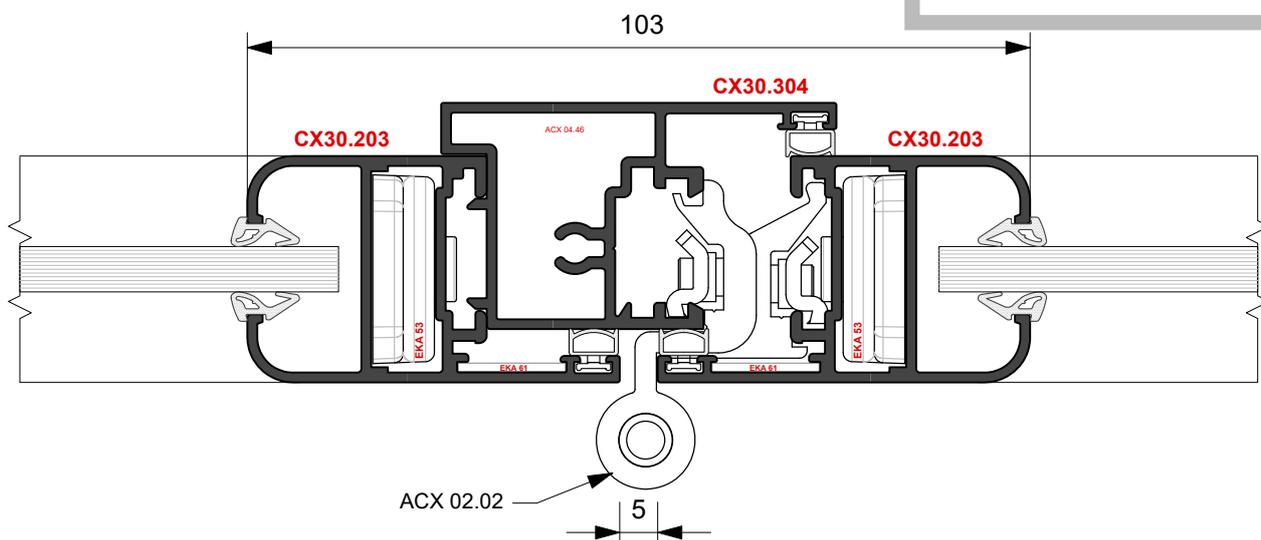
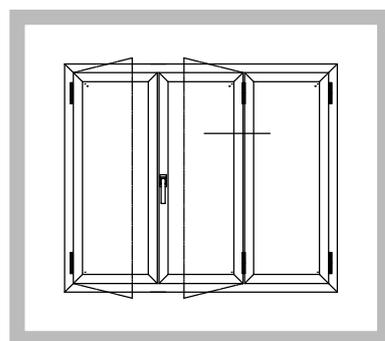




FINESTRA AD 2 ANTE

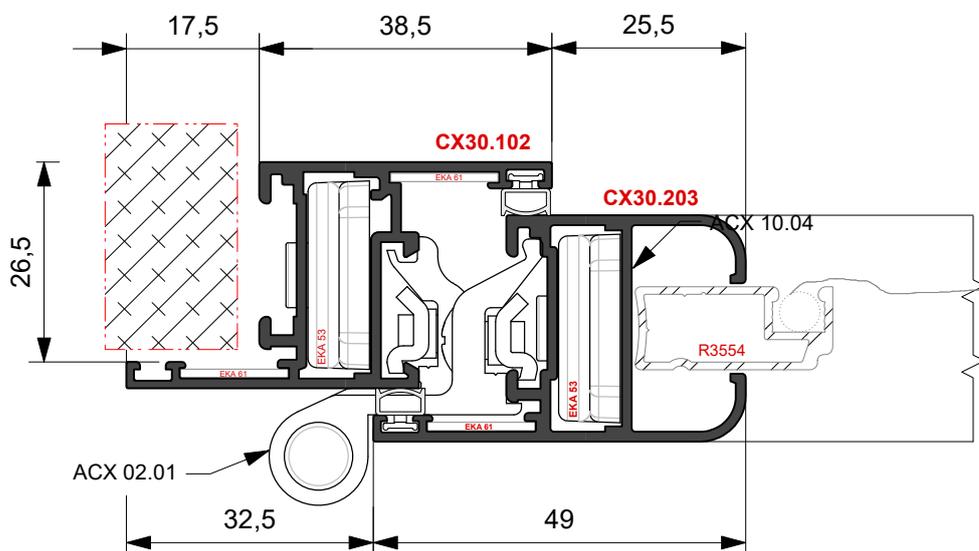
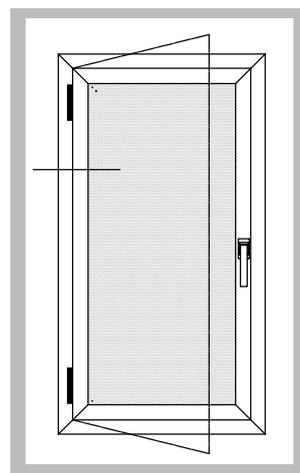


FINESTRA AD 3 ANTE

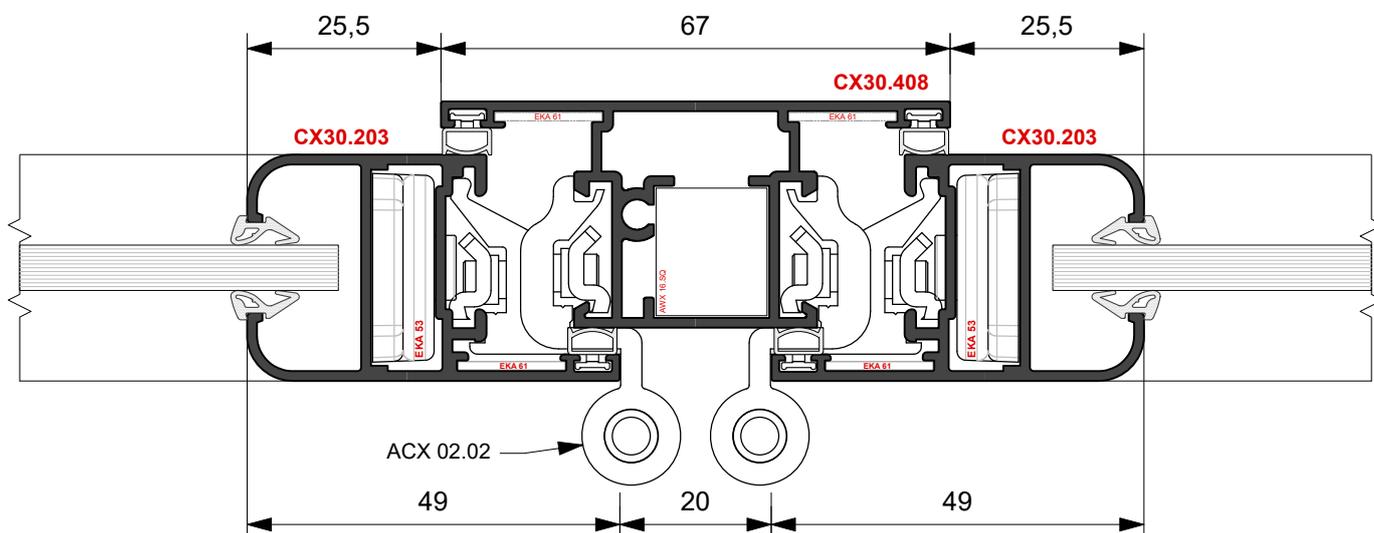
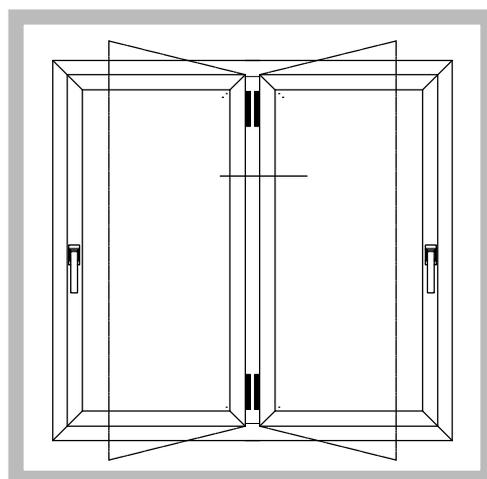




**ZANZARIERA
AD 1 ANTA**

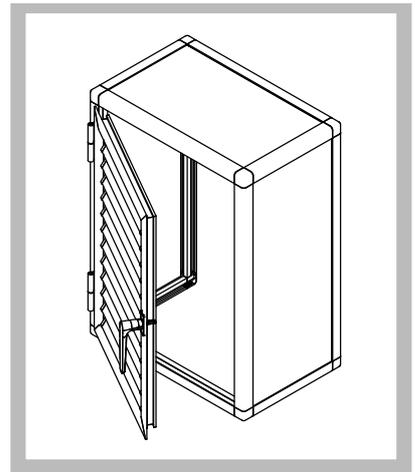


**MONTANTE CENTRALE
FISSO
CON 2 APERTURE**

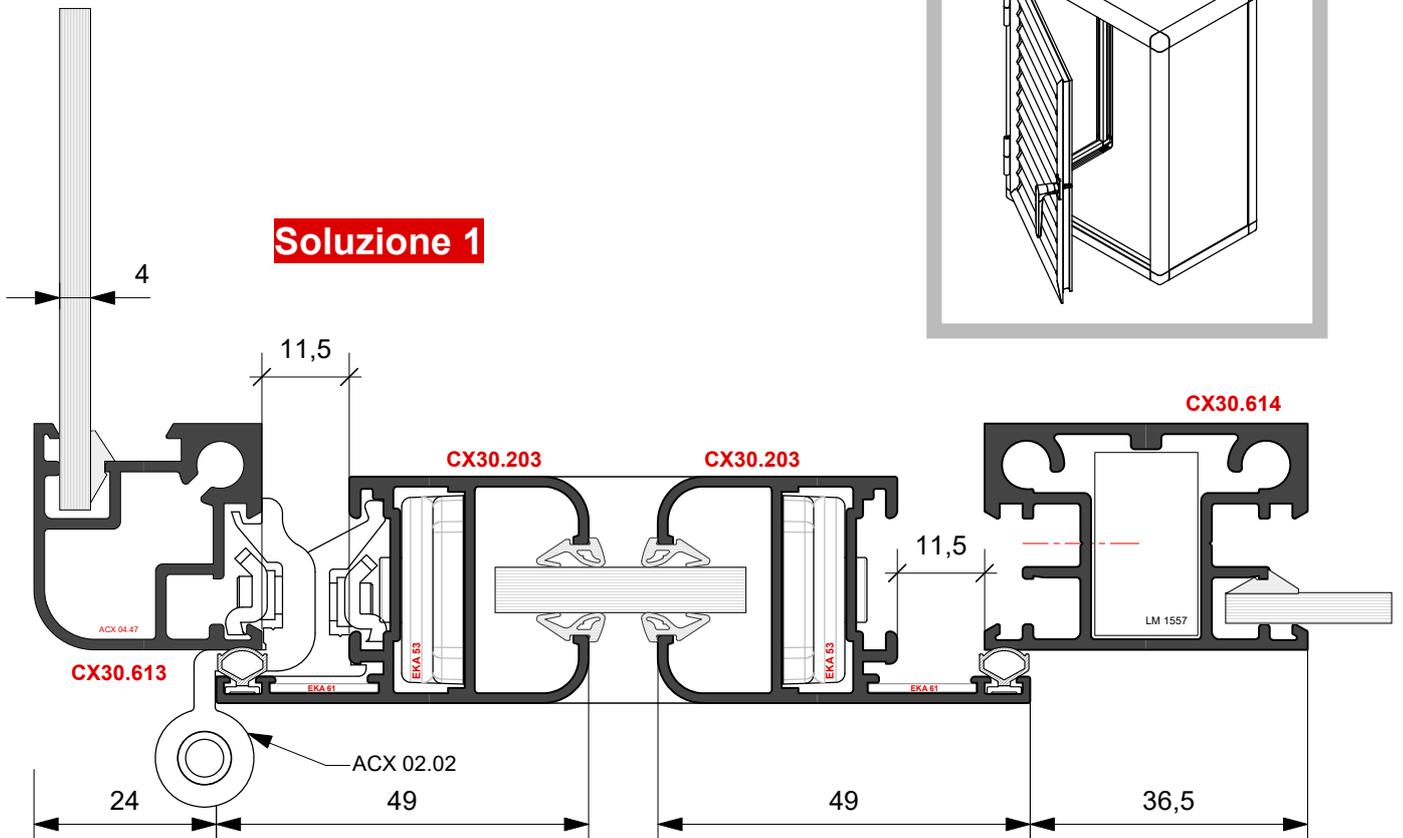




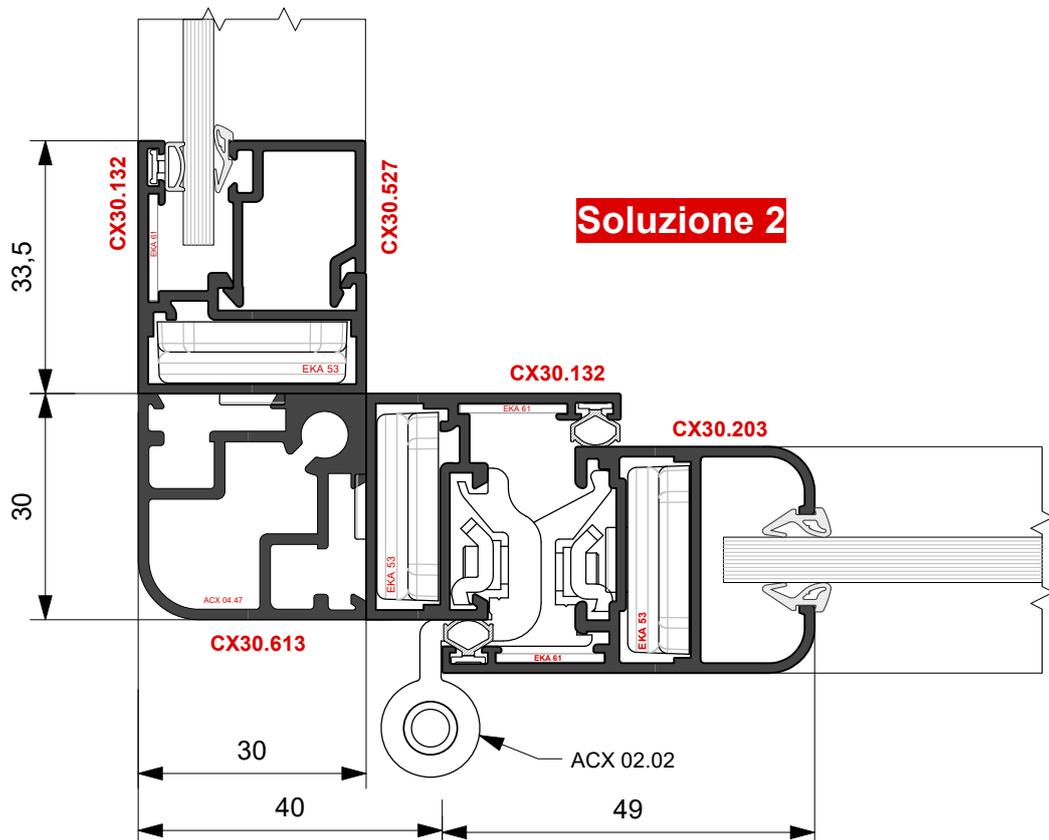
Box



Soluzione 1

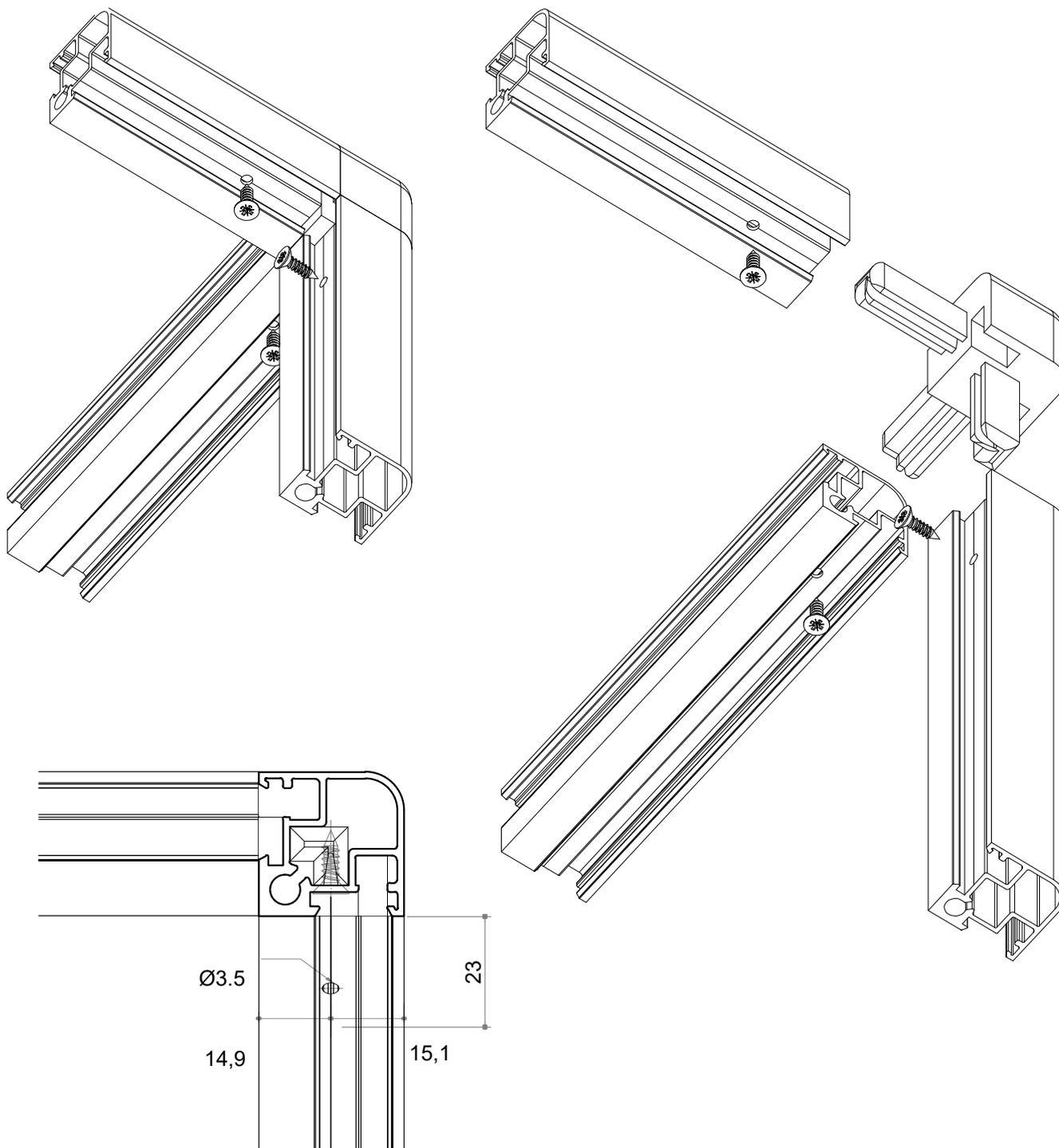


Soluzione 2





Indicazioni di montaggio





TWIN
SYSTEMS

ARCHITETTURE IN ALLUMINIO



Tipologie
Types

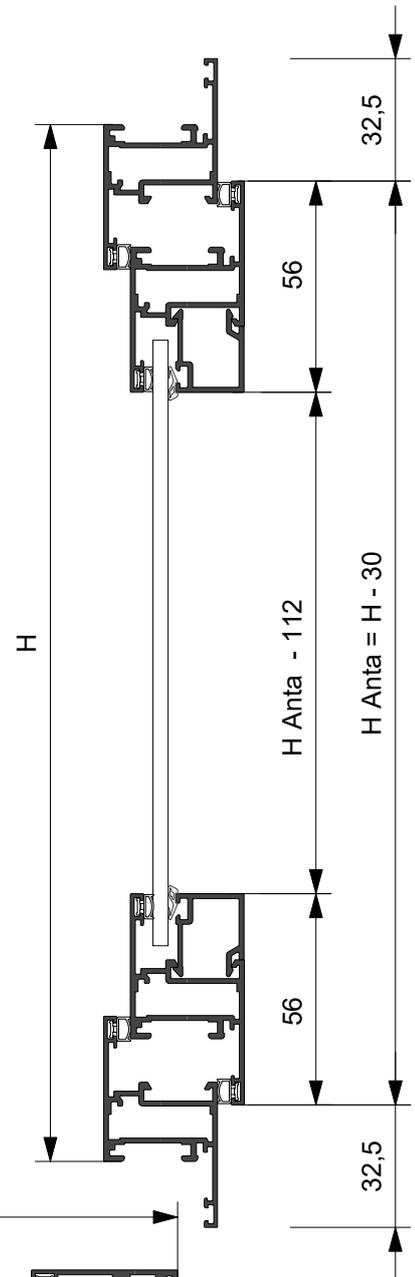
Gruppo E

Assiemi e
Distinte di Taglio

*Assemblies &
Cut Lists*

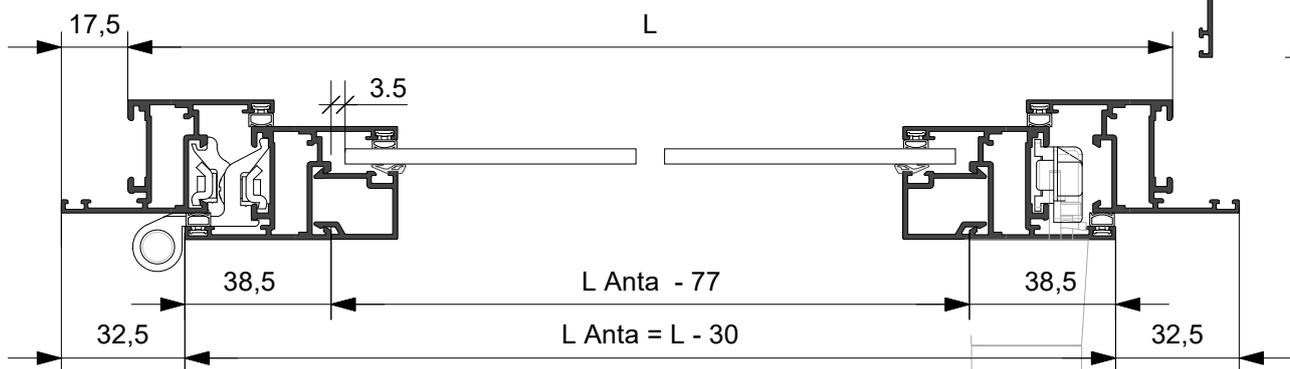


FINESTRA AD 1 ANTA



Finestra a 1 anta

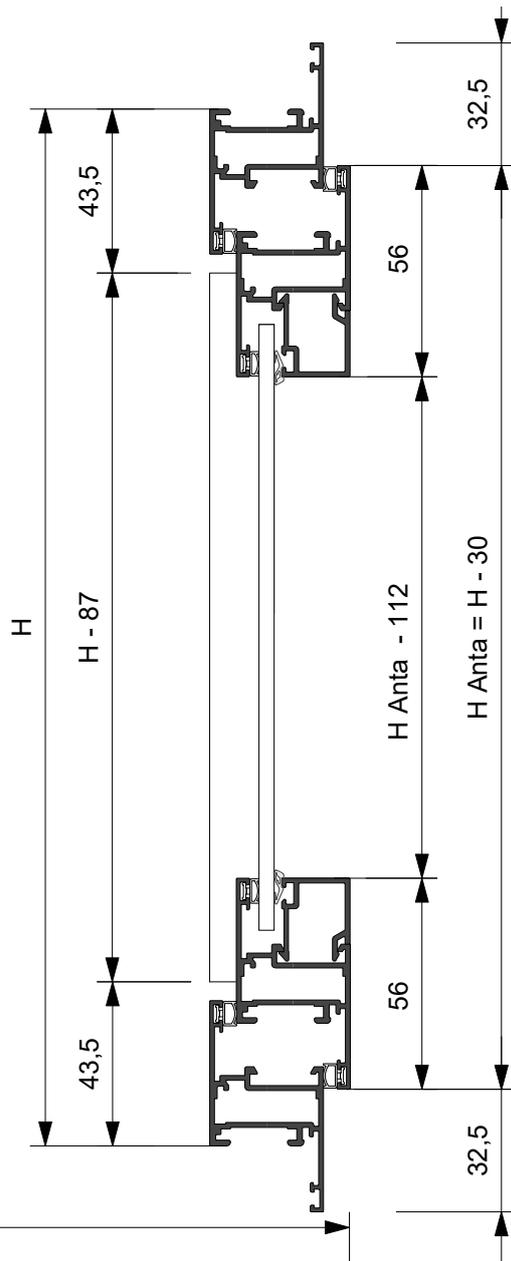
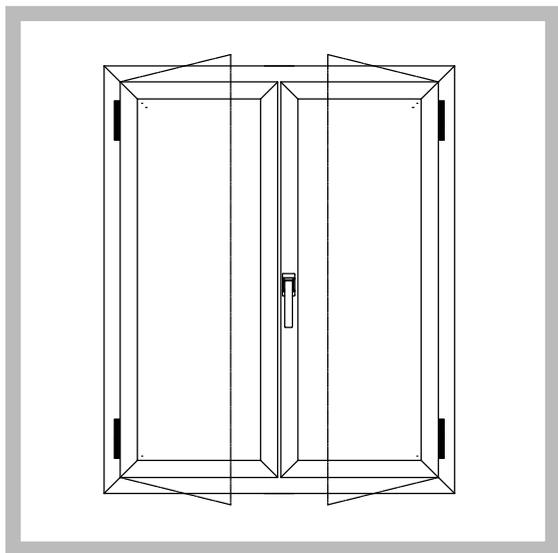
Distinta di taglio vetri		
Q.ta	L	H
1	L Anta - 84	H Anta - 84



Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
CX30.102	L+35	2	CX30.527	L - 142	2			
	H+35	2		H - 177	2			
CX30.102	L - 30	2						
	H - 30	2						

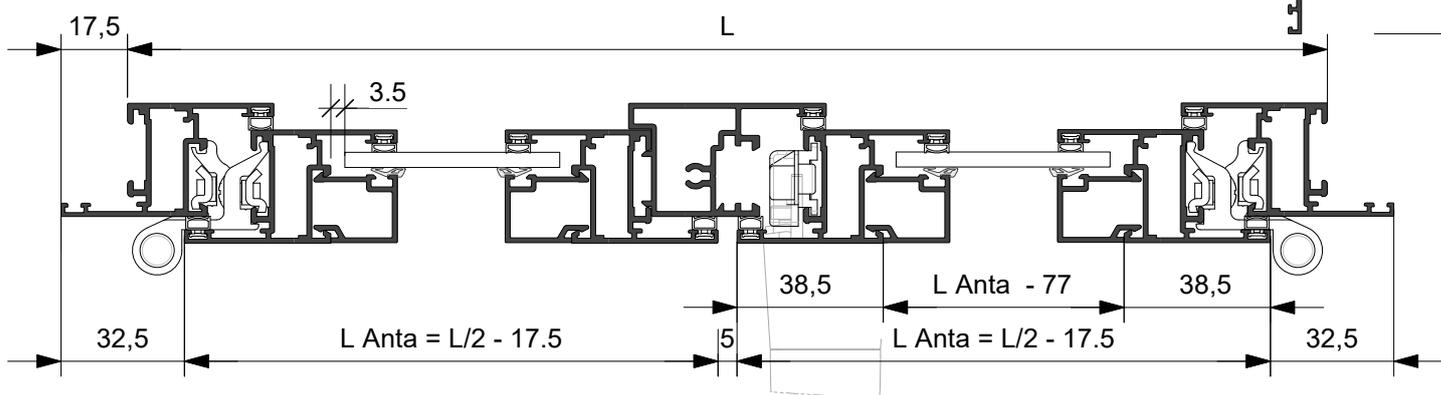


FINESTRA A 2 ANTE

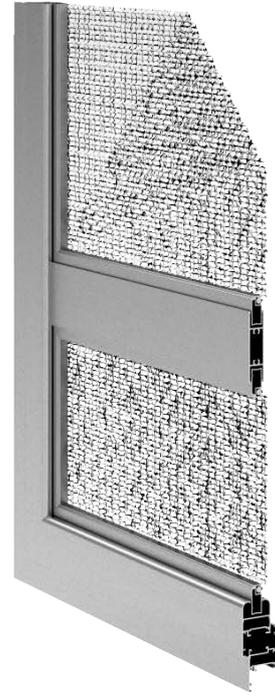


Finestra a 2 ante

Distinta di taglio vetri		
Q.ta	L	H
2	L Anta - 84	H Anta - 84



Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
CX30.102 	L+35	1	CX30.527 	L/2 - 94.5	4			
	H+35	2		H - 177	4			
CX30.102 	L/2 - 17.5	4	CX30.304 	H - 87				
	H - 30	4						



Gli archivi digitali dei prodotti TWIN SYSTEMS
sono disponibili nei formati:

*The digital files of the TWIN SYSTEMS
products are available in the formats at:*



AUTODESK[®]
AUTOCAD[®]



AUTODESK[®]
REVIT[®]

www.twinsystems.it/web/richiesta-dwg



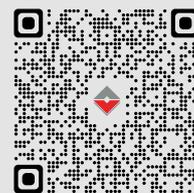
Il presente Catalogo assieme ai cataloghi di tutti i
prodotti TWIN SYSTEMS sono liberamente scaricabili:

*This Catalog together with the catalogs of all TWIN SYSTEMS
products can be downloaded freely at:*

www.twinsystems.it/professionisti/cataloghi/



PAGINA Cataloghi
CATALOGUES Webpage



LINEA PRODOTTI
PRODUCTS Line

PAM SYSTEM S.r.L.

S.S. 230 - Fornace Crocicchio 13030 Formigliana (VC)
Tel. 0161 858811
www.pamsystemsrl.com | info@pamsystemsrl.com

ALQ GENOVA s.r.l.

Genova

Via Colano, 9/A 12/K 16162 Genova Bolzaneto (GE)
Tel. 010 7491941 - Fax 010 7450155

Firenze

Via F.lli Cervi 71 50013 Campi Bisenzio (FI)
Tel. 055 8825060 - Fax 0558824916
www.alqsystem.it - info@alqgenovasrl.com

PAESANI GROUP

Direzione & Magazzino

Via del Grano, 260 47822 Santarcangelo di Romagna (RN)
Tel. 0541 748511
www.paesani.com - info@paesani.com

Magazzino Nord

Via Luigi Bonati, 21 29017 Fiorenzuola d'Arda (PC)
Tel. 0523 943138
magazzinonord@paesani.com

DIVA s.a.s

Via Po, 25 - Z.I. Sambuceto 66020 S.Giovanni Teatino (CH)
Tel. 085 4405210
www.camel-diva.com | info@camel-diva.com

EUROALL S.r.l.

Strada Comunale della Mola Saracena, 23 00065
Fiano Romano (RM)
Tel. 0765 455228/61
www.euroallsl.it - info@euroallsl.it

PROFILATI UMBRIA S.r.l.

Via Dei Tigli, 35 - 06083 Bastia Umbra (PG)
Tel. 075 8012385-075 8010328
profilatiumbria@virgilio.it

TSL ALLUMINIO S.r.l.

Via delle Industrie, 12 00030 San Cesareo (Roma)
Tel. 06 2251591 (Ric. Aut.)
www.tslalluminio.it - info@tstalluminio.it

ALLCAR SERVICE S.r.l.

Via Acuto, 120 - 00131 Roma
Tel. 06 4130626 (Ric. Aut.)
allcarservice@mclink.it

ALLUCOM S.r.l.

Andria

Via Vecchia Barletta 237 Z. Ind. - 76123 Andria (BT)
Tel. 0883 592213

Bari

Via Zippitelli, 28/B - 70123 (BA)
Tel. 0805058608
www.allucom.com - info@allucom.com

CARUSO S.r.l.

Z.I. Contrada Le Macere 86019 Vinchiaturo (CB)
Tel. 0874 340024
carusosrl1@libero.it

CAIMAR S.n.c.

Direzione & Magazzino

Strada Prov.le Rimedio-Torregrande Km. 4
09072 Cabras (OR) - Tel. 0783 290118

Filiale

Fronte S.S. 131 Km. 17,450 - 09023 Monastir (CA)
Tel. 070 9166020
www.caimar.it - caimarmail@caimar.it

SALENTO METALLI S.r.l.

Via Federico II, 13 - Zona PIP - 73020 Cavallino (LE)
Tel. 0832 614576
www.salentometalli.it - info@salentometalli.it

MIDA ALLUMINIO S.r.l.

Napoli

Via Piano del Principe, 36
80047 San Giuseppe Vesuviano (NA)
Tel. 081 5297373

Salerno

Loc. Terzerie, Z.I. - 80061 Ogliastro Cilento (SA)
Tel. 0974 833233
www.gruppomida.it - info@gruppomida.it

ITALBACOLOR S.r.l.

C.da Valle S. Maria - 87024 Fuscaldo (CS)
Tel. 0982 618025
www.italbacolor.it commerciale@italbacolor.it

COMAS S.r.l.

Via Porta Palermo, 84 - 91011 Alcamo (TP)
Tel. 0924 507050 - 0883 592213
www.comasgroup.it - info@comasgroup.it

ALUK TIM

Aluk Tim D.o.o.

Žegoti 10, 51215 Kastav Croazia, UE
Tel: +385 (0) 51/691 461

Filiale di Zagabria

Franje Lučića, 34A Zagabria Croazia, UE
Tel: +385 (0) 1 6462 611 | Mob: +385 (0) 99 2939656
zagreb@aluk.hr

Filiale Spalato

Street Sv. Nikole Tavelića, 13A 21204
Dugopolje Croazia, UE
Tel: +385 (0) 21225525 |
Mob: +385 (0) 99 2199228
split@aluk.hr



  www.twinsystems.it
info@twinsystems.it

Consorzio **TWIN SYSTEMS**
Via delle Macere, 20 | 00060 Formello [Roma]
Tel./Fax 06 23260298